



TNCP Vertriebs GmbH  
 Braaker Grund 8  
 D-22145 Braak  
 Telefon: +49 40 88141470  
 Telefax: +49 40 881414714  
 E-Mail: tncp@tncp.de  
 Web: www.tncp.de

# GALAXY - F 500 GX



Lediglich zu illustrativen Zwecken

## Vorteile

- 1- Industrielle Diesel Motor für Stromaggregat Version mit Ursprungszeugnis
- 2- Industrielle bürstenlos Generator mit AVR
- 3- Grundrahmen mit Auffangwanne , Tank mit elektronische Treibstoffanzeiger
- 4- Schallgedämmte Haube aus feuerverzinkte Stahlbleche mit Pulverbeschichtung
- 5- Schalldämmmaterial aus Polyesterfasern mit Höher Lärmreduzierung
- 6- Abgasleitungen im Gehäuseinnern mit spezielle Matten Mineralfaser
- 7- Schaltschrank am Board montiert mit integrierte digital Steuerung
- 8- Kompaktheit um die Bewegung und Betrieb des Aggregat Einfach zu machen
- 9- Testbericht, Bedienungsanleitungsbuch und Elektroschemen als Standard Lieferungsumfang
- 10- Weltweite Nachverkaufservice

**Mehre Details auf die Produkt Datenblatt**

Leistung	
<b>Dauerleistung (PRP)</b>	<b>500.0 (kVA)</b>
<b>Dauerleistung (PRP)</b>	<b>400.0 (kW)</b>
<b>Notleistung (LTP)</b>	<b>520.0 (kVA)</b>
<b>Notleistung (LTP)</b>	<b>416.0 (kW)</b>
<b>Leistungsfaktor cos φ</b>	<b>0.8</b>

## Spannung

Frequenz (Hz)	50 Hz
Spannung (V)	400 V

## Massnahmen und Lärmniveau

Breite	1840 mm
Länge	4500 mm
Höhe	2540 mm
Gewicht	5100 kg
Schalldruckpegel 7 m.	73.0 dBA

## Referenzdaten

Die Leistungen beziehen sich auf: Umgebungstemperatur von 25°C, Höhe von 1-1000 m ü. NHN, relative Feuchtigkeit von 30% , Luftdruck von 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8, ausgleichen Belastung ohne Verzerrung, entsprechen die Normen ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1, die Treibstoffverbrauch bezieht sich auf eine spezifisches Gewicht von 0,850kg/l. Die Schalldruckpegel ist im freien Feld gemessen nach Standard ISO 8528-1, den Installationsort kann diese Werte verändert.

**P.R.P.:** Maximal abrufbare Leistung bei variabler Last, die zeitlich unbegrenzt zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528.

**L.T.P.:** Die Leistung, die bei variabler Last, bei einem Zusammenbruch der Hauptstromversorgung bis zu 500 Stunden pro Jahr zur Verfügung steht. Entsprechend ISO 8528. Die Möglichkeit der Überlast ist nicht gegeben.

Motor	
Hersteller	FPT IVECO
Motormodell	C13TE7
Zylinder	6
Umdrehung	1500 r.p.m.
Hubraum	12.90 l
Ansaug	Turbocharged
Standard Elektroanlage	24 Vdc
Optional Elektroanlage	Vdc
SAE Flanschen	1-14
BMEP	2683 kPa
Kühlsystem	Wasser

## Motorleistung

PRP Leistung auf Schwungrad	436.0 kW
LTP Leistung auf Schwungrad	480.0 kW

## Treibstoffverbrauch

Treibstoffverbrauch 100% (LTP)	112.6 l/h
Treibstoffverbrauch 100% (PRP)	100.6 l/h
Treibstoffverbrauch 75% (PRP)	75.4 l/h
Treibstoffverbrauch 50% (PRP)	51.5 l/h
Treibstoffverbrauch 25% (PRP)	0.0 l/h

## Drehzahlregler

Elektronische Regler	Standard
Präzisionsklasse	

## Motormassnahmen und Flüssigkeit

Ölmenge	32.0 l
Kühlerwassermenge	19.5 l
Standard Kühler	IM50

Alle Daten sind Nominal und bezieht sich auf einer Modell mit Standard Ausstattung und Vertragfrei. Auf Grund der konstanten Produktaktualisierung VISA S.p.a. wird die Daten modifizieren ohne die Änderung mitzuteilen.



TNCP Vertriebs GmbH  
 Braaker Grund 8  
 D-22145 Braak  
 Telefon: +49 40 88141470  
 Telefax: +49 40 881414714  
 E-Mail: tncp@tncp.de  
 Web: www.tncp.de

# GALAXY - F 500 GX

## Wärme von Motor

Wärme zum Kühler	199.5	kW
Abgastemperatur	309.9	kW
Wärme zum Strahlung	18.7	kW

## Abgasdaten

Abgastemperatur	520	°C
Kühlerluft	408.00	m <sup>3</sup> /min
Verbrennungsluft	26.30	m <sup>3</sup> /min
Abgasmenge	74.80	m <sup>3</sup> /min

## Abgasemission

TA Luft	Not available
TA Luft/2	Not available
EPA	Not available
Stage	Not available

## Generator

Hersteller	STAMFORD	
Generatormodell	HCI5C	
P.R.P. Leistung	500.0	kVA
L.T.P. Leistung	520.0	kVA

## Generatorwicklung

Anschluss Wicklung	Series star
Phase Nr.	Trifase + Neutro
Wicklung	12 terminals Winding 311
Klemme Nummer	12 nr.

## Generatorschutz

IP Schutzgrad	23
---------------	----

## Spannungsregler

Elektronische Regler	SX440
Genauigkeit	1.0 ± %

## Grundrahmen

Modell	GV200
Standard tank	950 l
Optional tank	120 l
Extragroß tank*	0 l

## Haube & Abgasschalldämpfer

Haube Modell	GV200	
Abgasschalldämpfer Modell	MSR/a 150	
Abgasschalldämpfer Durchmesser	168.0	mm

## Erhältlich Schalttafeln



**GUARD EVOLUTION MANUEL ODER AUTOMATIK** ist ein von Visa S.p.A. speziell für die Steuerung und Sicherheit der Stromaggregate geplantes und gebautes Gerät. Die Hauptmerkmale sind: Klarheit der Kommunikation über ein großes hinterleuchtetes Display; automatische Analyse mit hoch entwickelten Algorithmen; Vollständigkeit der Messungen der Parameter des Motors und der elektrischen Parameter; Möglichkeit der Erweiterung mit zahlreichen Kommunikationsmodulen und einer breiten Palette an Protokollen; zahlreiche Personalisierungsmöglichkeiten für die Händler.

## Optional Schalttafeln



**GUARD TOUCH MANUEL ODER AUTOMATIK** ist die neu konzipierte elektronische Touchscreen-Bedientafel von Visa S.p.A. Das hinsichtlich Technik und Funktionen anders konzipierte Gerät präsentiert sich in völlig neuem Gewand, zu dessen zahlreichen Besonderheiten auch die für VISA typische Modularität zählt. Guard Touch ist ein vielseitiger Controller, der sich stets den jeweiligen Anforderungen anpasst, von manuelle Funktion zur die vollständigen Notstromautomatikbetrieb.



Die Stromerzeuger von Visa sind mit dem **In-Sync** Modul ausgerüstet, um den Betriebsanforderungen der komplexesten Anlagen gerecht zu werden. In Sync ist die bestmögliche, auf dem Markt verfügbare Lösung, da es die meisten Konfigurations- und Steuerungsmöglichkeiten bietet. Es gibt zwei Hauptkonfigurationen: PGE & PRE (Parallelschaltung Einheiten und Parallelschaltung Netz), die mit nur einem Gerät durch Programmierung und gegebenenfalls Implementierung von Software oder Hardware erreicht werden. Mit In Sync können Power-Stations mit mehreren Stromerzeuger-Einheiten aufgebaut werden, mit denen der Kraftstoffverbrauch ökonomisiert und gleichzeitig maximale Sicherheit erreicht und die Lebensdauer der Anlagen erhöht werden kann.



**ATS** ist eine neue Reihe von Umschaltpulten, die von Visa S.p.A. entsprechend den Normen CEI EN 61439-2 (Fertigungsvorschrift) entwickelt und realisiert wurden. Beim Betrieb mit Stromerzeugern ermöglichen die Umschaltpulte die Umschaltung Netz/Aggregat bzw. Aggregat/Aggregat. Hauptbauteil des Pults ist eine robust motorisierter Schalter oder Schaltschütze. Alle Bauteile sind in einem robusten Metallkasten mit Pulverlackierung (RAL7035) untergebracht, der mit einem Schloss zum Abschließen der Tür versehen ist. Die Schutzart IP65 gewährleistet den Schutz der Bauteile vor äußeren Einflüssen.

## Optionen

Jeder Stromaggregate verfügt bei ein breite Auswahl über Zubehörteilen und spezielle Ausstattungen, Auf die Unterlage **PRODUKT DATENBLATT** sind alle Standard Ausstattung und optional Zubehörteilen beschreibt. Setzen Sie sich ohne Sorge mit unsere Vertriebsnetz in Verbindung für jeder technischen Anfragen oder sonstiger Abklärungen.

Alle Daten sind Nominal und bezieht sich auf einer Modell mit Standard Ausstattung und Vertragfrei. Auf Grund der konstanten Produktaktualisierung VISA S.p.a. wird die Daten modifizieren ohne die Änderung mitzuteilen.

VISA S.p.A. - ITALY- CERTIFIED ISO 9001 - 2008 & ISO 14001/2004 - [www.visa.it](http://www.visa.it)